

CNC-Schleifspindeln Werkzeuge für Maschinen



Mit höchster Geschwindigkeit und vielen Vorteilen:
Bohren, Gravieren, Konturen fräsen, Entgraten
von Metallen, Kunststoffen, Holz und Karbon.

Made in Germany

- Für den Einsatz mit Schaftfräsern, Graviersticheln und Bohrern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit für vibrationsarmen Lauf
- Gehäuse in Edelstahl gefertigt
- Mit Sonderschaft auch für den Einsatz in Drehzentren geeignet
- Perfekt für die Bearbeitung von kleinen Bauteilen

→ Intelligenter Werkzeugeinsatz

RoboCut | Hochtourige Spindeln Für den Einsatz in Fräszentren



ESK 1000 W20

ESK 350 W20

Technische Daten

RoboCut		ESK 1 000 W20	ESK 350 W20
Bestell-Nr.		60019-58-7	60019-27-7
Druckluft		ölfrei	geölt
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	100 000	35 000
Motorleistung	Watt	100	300
Abluft		vorne	vorne
Spannzange eingebaut	mm	3	6
Spannzangen lieferbar	mm	1,0 1,5 2,0 2,5 3/32" 1/8"	3,0 4,0 5,0
Drehrichtung		rechtsdrehend	rechtsdrehend
Gesamtlänge	mm	165	224
Durchmesser	mm	30	30
Luftverbrauch	l/sec	5,3	8,3
Gewicht	kg	1,4	2,5
Zuluftleitung (Ø innen)	mm	6	6
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft-Qualität: geölt (2-3 Tropfen pro Minute). Technische Änderungen vorbehalten.

ESK 1000 W20

- Ölfreies Turbinensystem, praktisch verschleißfrei
- Werkzeugschonend durch die sehr hohe Dämpfungseigenschaft der schwimmenden Spindellagerung
- Ausgleich möglicher Werkzeugunwucht
- Präzisionslager mit Stahlkugeln
- Unempfindlich gegen Kühlflüssigkeiten
- Maximale Drehzahl bei kleinster Baugröße

ESK 350 W20

- Hohe Rundlaufgenauigkeit für lange Dauerlaufzeiten
- Gepaartes Präzisionslager mit Stahlkugeln für hohe Standzeiten
- Durchzugstarker Lamellenmotor
- Unempfindlich gegen Restkühlflüssigkeiten